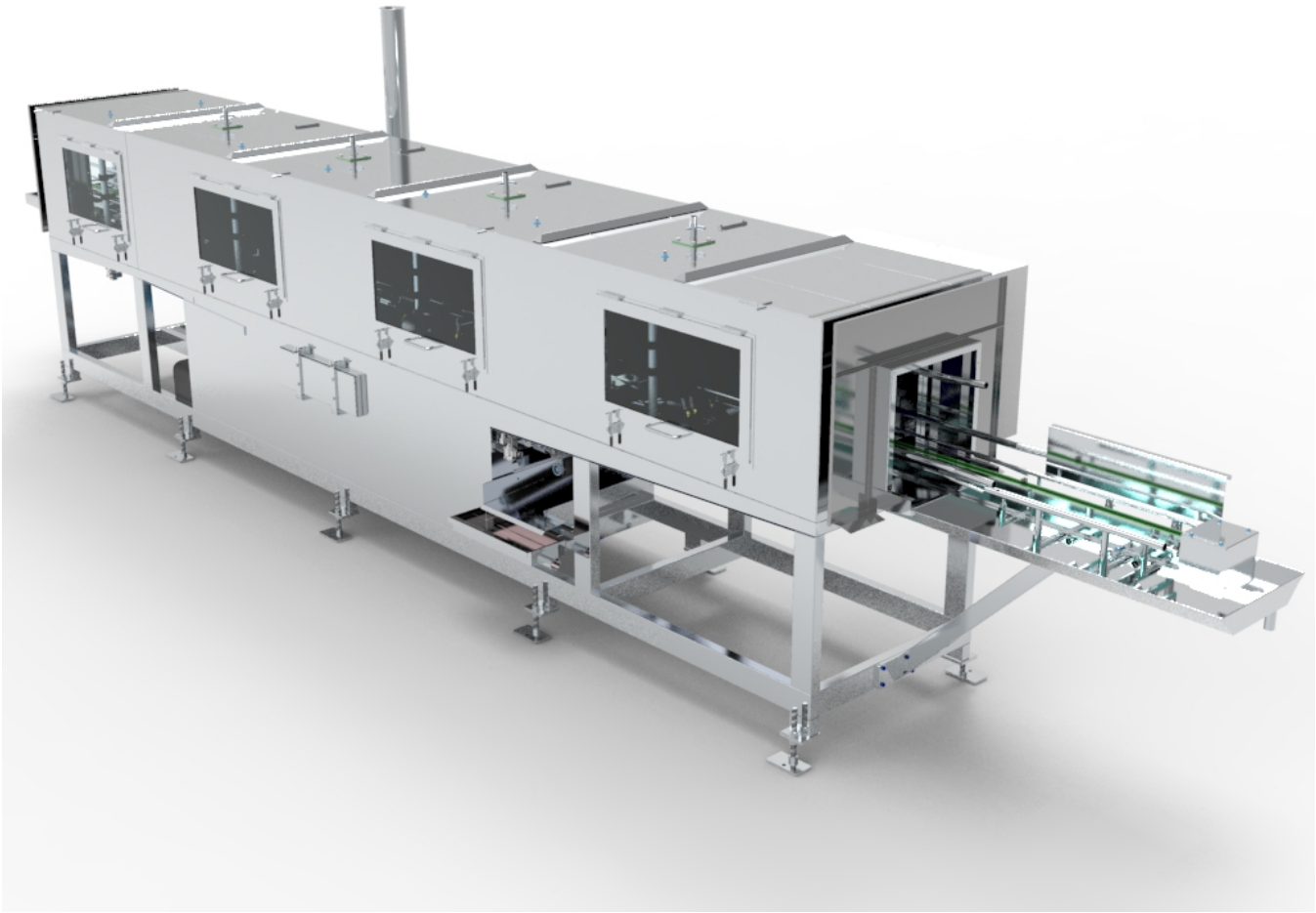
LAVADORA DE ENVASES LC-70



DESCRIPCIÓN

La lavadora de cajas de campo realiza un trabajo en dos etapas en continuo; tiene una longitud de 6 metros de agua caliente y 1,5 metros de agua fría aclarado. Mediante agua caliente reciclada se realiza la limpieza de la suciedad y posteriormente se hace un aclarado con agua corriente, de forma de garantizar una higiene máxima.

La aplicación del agua la hacen boquillas con presiones diferenciales. La sección en caliente admite la adición de detergentes y desinfectantes y cuenta con una bomba de alta capacidad. La aplicación del agua caliente se realiza a alta presión, para garantizar una limpieza perfecta. El equipo cuenta con dos filtros para garantizar el buen funcionamiento de la bomba. El diseño del equipo permite un acceso muy fácil a las boquillas.

Un variador de velocidad en las cadenas transportadoras y la regulación de la temperatura permiten hacer una limpieza óptima.

El equipo puede trabajar cajas de diferentes dimensiones, siendo adaptables tanto la altura como el ancho.

Suele utilizarse asociada a una secadora.

DIMENSIONES	
Longitud (mm)	9450
Ancho (mm)	1796
Alto (mm)	2005
Peso (mm)	
Area (m^2)	

CONSUMO	
Electrico (kW)	25
Aire (l/h)	
Presion (Bar)	
Gas-Oil (l/h)	4,9
Gas (m^3/h)	